

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2013-220179

(P2013-220179A)

(43) 公開日 平成25年10月28日(2013.10.28)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
A 6 1 B 1/00 (2006.01)	A 6 1 B 1/00 3 0 0 Q	2 H 0 4 O
G 0 2 B 23/24 (2006.01)	G 0 2 B 23/24 A	4 C 1 6 1
G 0 2 B 23/26 (2006.01)	G 0 2 B 23/26 C	

審査請求 未請求 請求項の数 10 O L (全 16 頁)

(21) 出願番号 特願2012-92923 (P2012-92923)
 (22) 出願日 平成24年4月16日 (2012. 4. 16)

(71) 出願人 000113263
 H O Y A 株式会社
 東京都新宿区中落合2丁目7番5号
 (74) 代理人 100090169
 弁理士 松浦 孝
 (74) 代理人 100124497
 弁理士 小倉 洋樹
 (74) 代理人 100147762
 弁理士 藤 拓也
 (72) 発明者 田島 祐貴
 東京都新宿区中落合2丁目7番5号 H O
 Y A 株式会社内
 Fターム(参考) 2H040 DA12 DA57
 4C161 CC06 FF35 FF38 FF39 HH04

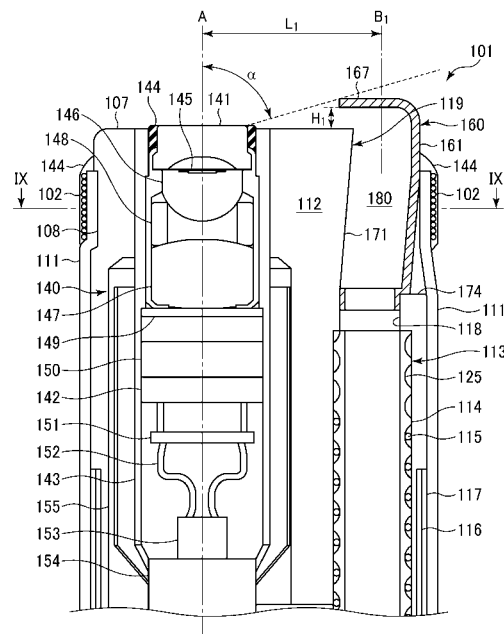
(54) 【発明の名称】 内視鏡

(57) 【要約】

【課題】撮影レンズを洗浄するに十分な量の流体を送気送水ノズルから噴出させることが可能な内視鏡を得る。

【解決手段】第1の挿入管163が接続管118の内周に挿入される。第1の噴出口側平面171と、第1のガイド部161の内側面と、第1の蓋162の内側面とが第1の噴出管路180を形成する。第1の送気送水ノズル160が第1の切欠部119に取り付けられた状態において、第1の切欠底面174から遠位端面107へ移動するに従って第1のガイド部161と撮影レンズ141の光軸Aとの距離が長くなる。第1の切欠底面174から遠位端面107に近づくに従って第1のガイド部161と撮影レンズ141の光軸Aとの距離を長くすることにより、噴出管路の軸B1と撮影レンズ141の光軸Aとの距離を従来よりも長くすることができる。

【選択図】 図2



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

観察対象物に近接する遠位端を有する可撓管と、
前記遠位端から前記可撓管の長手方向に沿って延び、かつ前記可撓管の側面に開口する切欠部と、

前記切欠部と係合して前記可撓管に取り付けられる送気送水ノズルとを備える内視鏡。

【請求項 2】

前記可撓管の内部かつ略全長に渡って設けられる管路をさらに備え、

前記切欠部は、前記遠位端とは反対側の端部に底面を有し、

前記管路は、前記底面に開口する開口部を有し、

前記送気送水ノズルは前記開口部に接続される請求項 1 に記載の内視鏡。

10

【請求項 3】

観察対象物を撮影するために用いられる撮影レンズが前記遠位端に設けられ、

前記切欠部は、前記遠位端から前記底面まで前記可撓管の長手方向に沿って延びる噴出口側平面を有し、

前記可撓管の長手方向外側から前記遠位端を見たとき、前記噴出口側平面は、前記撮影レンズの光軸と前記開口部の中心とを結ぶ直線に対して直角を成す請求項 1 又は 2 に記載の内視鏡。

【請求項 4】

前記噴出口側平面は、前記底面から前記遠位端に近づくに従い、前記可撓管の軸との距離が長くなる請求項 3 に記載の内視鏡（第 1 実施形態）。

20

【請求項 5】

前記噴出口側平面は、前記可撓管の軸に平行である請求項 3 に記載の内視鏡（第 2 実施形態）。

【請求項 6】

前記送気送水ノズルは、前記切欠部と係合するガイド部と、前記ガイド部の端部に接続される蓋部とを有し、

前記ガイド部は、前記遠位端側に位置する遠位端側端面を有し、

前記可撓管の軸に平行な断面において、前記蓋部は、前記遠位端側端面から前記可撓管の軸方向に向けて所定の距離を開けて前記ガイド部の遠位端側を覆うように設けられ、かつ、前記可撓管の長手方向外側から前記遠位端を見たとき、前記蓋部は、前記遠位端側端面から前記撮影レンズ方向に延びる底部を有し、前記底部の先端と前記撮影レンズの光軸との距離は、前記噴出口側平面と前記撮影レンズの光軸との距離よりも短い請求項 3 から 5 に記載の内視鏡。

30

【請求項 7】

前記ガイド部は割筒形状を有し、前記送気送水ノズルが前記可撓管に取り付けられた状態において、前記底面から前記遠位端付近に近づくに従って前記ガイド部と前記可撓管の軸との距離が長くなる請求項 6 に記載の内視鏡（第 1 実施形態）。

【請求項 8】

前記ガイド部は、割筒形状を有し、外側面に設けられた凹部を有する請求項 6 に記載の内視鏡（第 2 実施形態）。

40

【請求項 9】

前記送気送水ノズルが前記可撓管に取り付けられた状態において、前記送気送水ノズル及び前記可撓管の外周に外皮が設けられ、前記外皮の上から前記送気送水ノズル及び前記可撓管の外周に固定系が巻き回され、前記外皮及び前記固定系の外周から接着剤が塗布される請求項 6 から 8 のいずれかに記載の内視鏡。

【請求項 10】

前記ガイド部は、長手方向に直角な断面において U 字形の断面を有するとともに、互いに平行な第 1 の側部及び第 2 の側部を有し、

前記切欠部は、前記噴出口側平面と直角に交わる第 1 の切欠側面と、前記第 1 の切欠平

50

面と直角に交わり、かつ前記第 1 の切欠側面と平行な第 2 の切欠側面とを有し、

前記第 1 の側部は前記第 1 の切欠側面と係合し、前記第 2 の側部は前記第 2 の切欠側面と係合する請求項 6 から 9 のいずれかに記載の内視鏡。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、流体を噴出する送気送水ノズルを遠位端に備える内視鏡に関する。

【背景技術】

【0002】

内視鏡装置は、被験者の体内に挿入される内視鏡と被験者の体外に設けられて画像処理を行うプロセッサとを備える。内視鏡の遠位端には、観察対象物からの反射光を取り入れる撮影レンズと、撮影レンズに向けて流体を噴出する送気送水ノズルが取り付けられる。ユーザは、送気送水ノズルから流体を噴出して撮影レンズに付着した異物を除去、すなわち洗浄する。

10

【0003】

撮影レンズに付着した異物を適切に除去するためには、送気送水ノズルから十分な量の流体を噴出しなければならない。十分な量の流体を噴出するために様々な送気送水ノズルの形状が提案されうる。しかし、内視鏡の遠位端は狭隘であること、及び撮影レンズの画角に送気送水ノズルが入ると観察に支障が出ることから、送気送水ノズルの大きさは制限される。これを解決するために、遠位端からの突出量を小さくした送気送水ノズル（特許文献 1）や、送気送水を行うときだけ遠位端から突出する可動式の送気送水ノズル（特許文献 2）が提案されている。

20

【先行技術文献】

【特許文献】

【0004】

【特許文献 1】特開平 6 - 237889 号公報

【特許文献 2】特開平 9 - 84748 号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

しかし、特許文献 1 に記載の送気送水ノズルでは、遠位端からの突出量が少ないため、送気送水量が十分でないために、撮影レンズに付着した異物を除去できないおそれがある。また、特許文献 2 に記載の送気送水ノズルは、遠位端から突出して送気送水を行うため、送気送水により飛ばされた異物が送気送水ノズルに付着して、送気送水ノズルを遠位端に退避させたときに送気送水ノズルと遠位端との間に異物が挟まることが予想される。送気送水ノズルと遠位端との間に異物が挟まると、送気送水ノズルが遠位端に完全に退避できず、撮影レンズの画角に送気送水ノズルが入ってしまう可能性がある。

30

【0006】

本発明はこれらの問題に鑑みてなされたものであり、撮影レンズを洗浄するに十分な量の流体を送気送水ノズルから噴出させることが可能な内視鏡を得ることを目的とする。

40

【課題を解決するための手段】

【0007】

本願発明による内視鏡は、観察対象物に近接する遠位端を有する可撓管と、遠位端から可撓管の長手方向に沿って延び、かつ可撓管の側面に開口する切欠部と、切欠部と係合して可撓管に取り付けられる送気送水ノズルとを備えることを特徴とする。

【0008】

可撓管の内部かつ略全長に渡って設けられる管路をさらに備え、切欠部は、遠位端とは反対側の端部に底面を有し、管路は、底面に開口する開口部を有し、送気送水ノズルは開口部に接続されることが好ましい。

【0009】

50

観察対象物を撮影するために用いられる撮影レンズが遠位端に設けられ、切欠部は、遠位端から底面まで可撓管の長手方向に沿って延びる噴出口側平面を有し、可撓管の長手方向外側から遠位端を見たとき、噴出口側平面は、撮影レンズの光軸と開口部の中心とを結ぶ直線に対して直角を成すことが好ましい。

【0010】

噴出口側平面は、底面から遠位端に近づくに従い、可撓管の軸との距離が長くなるように構成されても良い。

【0011】

噴出口側平面は、可撓管の軸に平行であるように構成されても良い。

【0012】

送気送水ノズルは、切欠部と係合するガイド部と、ガイド部の端部に接続される蓋部とを有し、ガイド部は、遠位端側に位置する遠位端側端面を有し、可撓管の軸に平行な断面において、蓋部は、遠位端側端面から可撓管の軸方向に向けて所定の距離を開けてガイド部の遠位端側を覆うように設けられ、かつ、可撓管の長手方向外側から遠位端を見たとき、蓋部は、遠位端側端面から撮影レンズ方向に延びる底部を有し、底部の先端と撮影レンズの光軸との距離は、噴出口側平面と撮影レンズの光軸との距離よりも短いことが好ましい。

【0013】

ガイド部は割筒形状を有し、送気送水ノズルが可撓管に取り付けられた状態において、底面から遠位端付近に近づくに従ってガイド部と可撓管の軸との距離が長くなることが好ましい。

【0014】

ガイド部は、割筒形状を有し、外側面に設けられた凹部を有するように構成されても良い。

【0015】

送気送水ノズルが可撓管に取り付けられた状態において、送気送水ノズル及び可撓管の外周に外皮が設けられ、外皮の上から送気送水ノズル及び可撓管の外周に固定系が巻き回され、外皮及び固定系の外周から接着剤が塗布されることが好ましい。

【0016】

ガイド部は、長手方向に直角な断面においてU字形の断面を有するとともに、互いに平行な第1の側部及び第2の側部を有し、切欠部は、噴出口側平面と直角に交わる第1の切欠側面と、第1の切欠平面と直角に交わり、かつ第1の切欠側面と平行な第2の切欠側面とを有し、第1の側部は第1の切欠側面と係合し、第2の側部は第2の切欠側面と係合することが好ましい。

【発明の効果】

【0017】

本発明によれば、撮影レンズを洗浄するに十分な量の流体を送気送水ノズルから噴出させることが可能な内視鏡を得る。

【図面の簡単な説明】

【0018】

【図1】第1の実施形態による内視鏡を概略的に示した図である。

【図2】第1の内視鏡の遠位端部の断面図である。

【図3】第1の可撓管の軸方向外部から遠位端部を見た端面図である。

【図4】第1の送気送水ノズルが取り付けられていない遠位端部を第1の可撓管の軸方向斜め外側から見た斜視図である。

【図5】第1の送気送水ノズルの正面斜視図である。

【図6】第1の送気送水ノズルの背面斜視図である。

【図7】第1の送気送水ノズルの右側面図である。

【図8】第1の可撓管の軸方向斜め外側から遠位端部を見た斜視図である。

【図9】図2のIX-IX線における遠位端部の端面図である。

10

20

30

40

50

【図 1 0】第 2 の内視鏡の遠位端部の断面図である。

【図 1 1】第 2 の送気送水ノズルが取り付けられていない遠位端部を第 2 の可撓管の軸方向斜め外側から見た斜視図である。

【図 1 2】第 2 の可撓管の軸方向外部から遠位端部を見た端面図である。

【図 1 3】第 2 の送気送水ノズルの正面斜視図である。

【図 1 4】第 2 の送気送水ノズルの右側面図である。

【図 1 5】第 2 の送気送水ノズルの背面斜視図である。

【図 1 6】第 2 の可撓管の軸方向斜め外側から遠位端部を見た斜視図である。

【図 1 7】図 1 0 の XVII - XVII 線における遠位端部の端面図である。

【発明を実施するための形態】

10

【0019】

本発明の第 1 の実施形態による第 1 の内視鏡 100 について図 1 から 10 を用いて説明する。

【0020】

まず、図 1 を用いて第 1 の内視鏡 100 について説明する。第 1 の内視鏡 100 は、被験者の体内に挿入される第 1 の可撓管 110 と、術者が保持する操作部 120 と、図示しない内視鏡プロセッサに第 1 の内視鏡 100 を接続するコネクタ 130 とを主に備える。ユニバーサルケーブル 131 がコネクタ 130 と操作部 120 とを接続する。

【0021】

第 1 の可撓管 110 は、被験者の体内に挿入される遠位端部 101 を有する。第 1 の可撓管 110 の内部には、操作部 120 から遠位端部 101 まで延びる吸入管（非図示）及び送気送水管 113（図 2 参照）、並びにコネクタ 130 から遠位端部 101 まで延びる照明ファイバ（非図示）及び信号線 152（図 2 参照）が設けられる。遠位端部 101 は、金属、樹脂、又はセラミック等から成る先端部材 112 の内部に、図 2 に示す CCD ユニット 140 及び第 1 の送気送水ノズル 160、並びに図 3 に示す吸入口 104 及び照明レンズ 105 を設けて成る。遠位端部 101 の詳細については、後述される。

20

【0022】

操作部 120 は、鉗子口 121、内視鏡用バルブ 122、及びスイッチ 123 を有する。鉗子口 121 は吸入管に接続される。鉗子口 121 に挿入された鉗子は、吸入管の内部に沿って遠位端部 101 まで運ばれる。内視鏡用バルブ 122 は、押し下げることによって遠位端部 101 まで吸入口 104 に水又は空気を供給するバルブであって、ニップル 124 及び送気送水管 113 が接続される。以下、水又は空気を水等という。ニップル 124 には、図示しない給気給水管が接続され、内視鏡用バルブ 122 に水等を供給する。内視鏡用バルブ 122 を押し下げると、ニップル 124 と送気送水管 113 とが接続されて、ニップル 124 から送気送水管 113 に水等が供給される。スイッチ 123 は、第 1 の内視鏡 100 及び内視鏡プロセッサを操作するために用いられる。

30

【0023】

コネクタ 130 は、図示しない内視鏡プロセッサに接続される信号端子 132 と、図示しない照明ユニットに接続される照明端子 133 とを有する。信号端子 132 は、コネクタ 130 内において信号線に接続され、CCD ユニット 140 からの画像信号を内視鏡プロセッサに送信する。照明端子 133 は、コネクタ 130 内において照明ファイバに接続され、照明光を照明レンズ 105 まで送信する。

40

【0024】

次に、図 2 を用いて遠位端部 101 について説明する。遠位端部 101 の内部には、CCD ユニット 140、第 1 の送気送水ノズル 160、並びに図示しない吸入口及び照明レンズ 105 等が設けられる。ここでは、CCD ユニット 140 及び第 1 の送気送水ノズル 160 について説明する。

【0025】

CCD ユニット 140 は、先端に設けられる凹レンズである撮影レンズ 141 と、観察対象物を撮像する撮像素子である CCD 142 と、これらの部材を格納するケーシング 1

50

43 とから主に構成される。

【0026】

撮影レンズ141は、遠位端面107から僅かに突出するようにケーシング143の先端に設けられ、接着剤144によりケーシング143に固定される。接着剤144は撮影レンズ141とケーシング143との隙間に充填されて、撮影レンズ141をケーシング143に固定する。

【0027】

撮影レンズ141の後端には、撮影レンズ141から入射した光の光量及び被写界深度を調整する絞り145が設けられる。絞り145の後端には、第1の対物レンズ146及び第2の対物レンズ147が設けられ、CCD142に被写体像を結像させる。第1の対物レンズ146と第2の対物レンズ147の間にはスペーサ148が設けられ、第1の対物レンズ146と第2の対物レンズ147との間隔を保持しながら、第1の対物レンズ146及び第2の対物レンズ147をケーシング143に固定する。第2の対物レンズ147とCCD142の間には、遮光マスク149及びカバーガラス150が設けられる。遮光マスク149は、鏡筒内の乱反射などが撮影画像に対して与える影響を抑制する。CCD142は基板151に取り付けられ、基板151上にはCCD142の周辺回路が形成される。導電性金属から成る信号線152が基板151に接続され、信号線152の外周を包むように第1の保護チューブ153が設けられ、第1の保護チューブ153の外周を包むように第2の保護チューブ154が設けられる。ケーシング143は、撮影レンズ141、絞り、第1の対物レンズ146、スペーサ148、第2の対物レンズ147、遮光マスク149、カバーガラス150、CCD142、及び基板151を格納しながら、第2の保護チューブ154の一端を支持する。そして、ケーシング143の外側面の一部を覆い、かつ第2の保護チューブ154の外側面を覆うように保護管155が設けられる。

【0028】

次に、第1の送気送水ノズル160及び送気送水管113について概略的に説明する。送気送水管113は、筒状の樹脂から成る弾性部材114と、弾性部材114に巻き回される保護コイル115とから主に構成される。弾性部材114の外周面には螺旋状の螺旋溝が形成され、この螺旋溝に保護コイル115が係合して弾性部材114に固定される。螺旋溝の深さは、保護コイル115を構成する鋼線の直径と略同じであるため、弾性部材114の外周面から保護コイル115が突出することがない。送気送水管113の遠位端部側端部は、先端部材112の内部に構成される接続管118に接続される。接続管118の内側面に第1の送気送水ノズル160の底部が差し込まれる。これにより、送気送水管113に第1の送気送水ノズル160が接続される。第1の送気送水ノズル160は、樹脂により形成され、先端部材112の側面に開口する第1の切欠部119に係合して取り付けられる。第1の送気送水ノズル160の形状については後述される。

【0029】

先端部材112は、ケーシング143、保護管155、送気送水管113、及び第1の送気送水ノズル160を格納する。先端部材112の遠位端面107側には、先端部材112の全周に渡って溝108が設けられる。溝108は、先端部材112の径方向に対して僅かに窪んでいる。先端部材112の後端部の外周には、接輪管116が巻き回され、接輪管116の周囲には網状管117が巻き回される。そして、網状管117の上から樹脂から成る外皮111が設けられる。

【0030】

第1の送気送水ノズル160が先端部材112に取り付けられた状態において、第1の送気送水ノズル160及び先端部材112の外周に外皮111が設けられ、外皮111の上から第1の送気送水ノズル160及び先端部材112の外周に固定系102が巻き回され、外皮111及び固定系102の外周から接着剤144が塗布される。外皮111の端部及び固定系102は溝108に嵌り込み、溝108は固定系102の直径と略同じ深さを有するため、溝108が無い部分に設けられた外皮111よりも固定系102が突出す

ることではない。

【0031】

次に、図3を用いて遠位端面107について説明する。図3は、第1の可撓管110の軸方向外側から遠位端面107を見た図である。遠位端面107には、撮影レンズ141、第1の送気送水ノズル160、吸入口104、及び2つの照明レンズ105が露出する。撮影レンズ141はケーシング143に取り付けられ、遠位端から外部に露出する。2つの照明レンズ105は、撮影レンズ141の両側に配され、照明光を観察対象物に対して照射する。第1の送気送水ノズル160は、その開口が撮影レンズ141に向くように、第1の切欠部119に係合して取り付けられる。

【0032】

次に、図4を用いて第1の切欠部119について説明する。第1の切欠部119は、先端部材112の側面を挟むように第1の可撓管110の長手方向に沿って延び、かつ先端部材112の側面に開口する。接続管118の一端が開口する第1の切欠底面174と、遠位端面107から第1の切欠底面174まで延びる第1の噴出口側平面171、第1の側面172、及び第2の側面173とが第1の切欠部119を構成する。第1の噴出口側平面171は、遠位端面107から第1の切欠底面174まで第1の可撓管110の長手方向に沿って延びる。そして、第1の可撓管110の長手方向外側から遠位端面107を見たとき、第1の噴出口側平面171は、撮影レンズ141の光軸Aと第1の送気送水ノズル160の中心軸B1とを結ぶ直線に対して直角を成す(図3参照)。第1の側面172及び第2の側面173は、第1の噴出口側平面171と直角を成すように接続される。図2を参照すると、第1の噴出口側平面171は、第1の切欠底面174から遠位端面107に近づくに従い、第1の可撓管110の軸との距離が長くなる。すなわち、第1の噴出口側平面171は、第1の切欠底面174から遠位端面107に向けて、遠位端部101の外側面側に傾いている。

【0033】

次に、図5から7を用いて第1の送気送水ノズル160の形状について説明する。図5及び6を参照すると、第1の送気送水ノズル160は、第1のガイド部161、第1のガイド部161の一端に接続される第1の蓋162、及び第1のガイド部161の他端に接続される第1の挿入管163とから構成される。第1のガイド部161は、割筒形状を有し、長手方向に直角な断面においてU字形状を成す。U字形状の曲部は、第1の背部164を成し、直線から成る部分は第1の側部165及び第2の側部166を成す。第1の送気送水ノズル160の右側面について図7を参照して説明する。第1の背部164は、第1の送気送水ノズル160の長手方向に対して斜めに延びる部分と、長手方向に沿って延びる部分とから成る。第1の側部165は、五角形を成し、図7において左側の辺は第1の送気送水ノズル160の長手方向に対して斜めに延び、右側の辺は、長手方向に対して斜めかつ左側の辺と平行に延びる部分と長手方向に沿って延びる部分とから成る。第2の側部166もまた第1の側部165と同様の構成を有する。第1の蓋162は、第1の背部164、第1の側部165、及び第2の側部166の長手方向に沿って所定の距離を開けて第1のガイド部161の遠位端側を覆うように、第1の背部164、第1の側部165、及び第2の側部166と連続的に接続される。そして、第1の蓋162は、図7において左に向けて側部から突出する。この突出する部位を底部167という。第1の蓋162の頂部は平面を成す。第1のガイド部161の内側面及び第1の蓋162の内側面が第1の噴出管路180の一部を形成する(図5参照)。第1の挿入管163は、円筒形状を有し、その外径は接続管118の内径よりも僅かに短い。

【0034】

次に図2、3、8、及び9を用いて第1の切欠部119に取り付けられた第1の送気送水ノズル160について説明する。図8は、第1の切欠部119に取り付けられた第1の送気送水ノズル160を遠位端部101の外側上方から示した図である。

【0035】

図9を参照すると、第1の側部165の外側が第1の側面172と面接触し、第1の側

10

20

30

40

50

部 1 6 5 の端面が第 1 の噴出口側平面 1 7 1 と面接触し、第 2 の側部 1 6 6 の外側が第 2 の側面 1 7 3 と面接触し、そして第 2 の側部 1 6 6 の端面が第 1 の噴出口側平面 1 7 1 と面接触するように、第 1 の送気送水ノズル 1 6 0 が第 1 の切欠部 1 1 9 に取り付けられる。第 1 の挿入管 1 6 3 が接続管 1 1 8 の内周に挿入される。第 1 の挿入管 1 6 3 の外周と接続管 1 1 8 の内周とは水等が漏れない程度に密着する。遠位端部 1 0 1 の軸に対する第 1 の側部 1 6 5 及び第 2 の側部 1 6 6 の傾きと、第 1 の噴出口側平面 1 7 1 の傾きは同じであるため、第 1 の側部 1 6 5 及び第 2 の側部 1 6 6 は全長に渡って第 1 の噴出口側平面 1 7 1 と密着する。これにより、第 1 の噴出口側平面 1 7 1 と、第 1 のガイド部 1 6 1 の内側面と、第 1 の蓋 1 6 2 の内側面とが第 1 の噴出管路 1 8 0 を形成する。図 2 を参照すると、第 1 の送気送水ノズル 1 6 0 が第 1 の切欠部 1 1 9 に取り付けられた状態において、第 1 の切欠底面 1 7 4 から遠位端面 1 0 7 へ移動するに従って第 1 のガイド部 1 6 1 と撮影レンズ 1 4 1 の光軸 A との距離が長くなる。底部 1 6 7 は、第 1 のガイド部 1 6 1 から撮影レンズ 1 4 1 方向に延びる。底部 1 6 7 の先端から撮影レンズ 1 4 1 の光軸 A までの距離は、第 1 の噴出口側平面 1 7 1 と遠位端面 1 0 7 との交線から撮影レンズ 1 4 1 の光軸 A までの距離よりも短い。第 1 の切欠底面 1 7 4 から遠位端面 1 0 7 に近づくに従って第 1 のガイド部 1 6 1 と撮影レンズ 1 4 1 の光軸 A との距離を長くすることにより、第 1 の可撓管 1 1 0 内において送気送水管 1 1 3 を従来と同じ位置に保ちながら、噴出管路の軸 B 1 と撮影レンズ 1 4 1 の光軸 A との距離を従来よりも長くすることができる。これにより、底部 1 6 7 の突出長さを従来よりも長くしたり、遠位端面 1 0 7 から底部 1 6 7 までの距離 H 1 を従来よりも長くしたりしても、底部 1 6 7 が撮影レンズ 1 4 1 の画角 α に入らない(図 2 参照)。

【0036】

図 2 を参照して、第 1 の噴出管路 1 8 0 内の水等の流れについて説明する。送気送水管 1 1 3 から水等が送られると、水等は第 1 の噴出管路 1 8 0 を経て第 1 の蓋 1 6 2 の内側面に衝突し、底部 1 6 7 に導かれる。水等は底部 1 6 7 によって流出方向を変えられて、撮影レンズ 1 4 1 に向けて流れる。これにより第 1 の送気送水ノズル 1 6 0 を経た水等が遠位端面 1 0 7 から剥離せず、遠位端面 1 0 7 に沿った流体の流れが形成される。噴出した水等は、撮影レンズ 1 4 1 に導かれ、撮影レンズ 1 4 1 に付着した汚物等を除去する。

【0037】

本実施形態によれば、遠位端面 1 0 7 から底部 1 6 7 までの距離を長くできるため、従来よりも大きな流量を持つ水等を第 1 の送気送水ノズル 1 6 0 から噴出させ、迅速に撮影レンズ 1 4 1 に付着した液体や異物を迅速に除去することができる。

【0038】

また、従来よりも底部 1 6 7 の突出長さを長くできるため、第 1 の送気送水ノズル 1 6 0 から噴出する水等を撮影レンズ 1 4 1 に向けて正確に噴出することができる。

【0039】

そして、第 1 の側部 1 6 5 の外側面が第 1 の切欠部 1 1 9 の第 1 の側面 1 7 2 と面接触し、第 1 の側部 1 6 5 の端面が第 1 の切欠部 1 1 9 の第 1 の噴出口側平面 1 7 1 と面接触するため、第 1 の送気送水ノズル 1 6 0 を第 1 の切欠部 1 1 9 に差し込むだけで、第 1 の送気送水ノズル 1 6 0 が第 1 の切欠部 1 1 9 に対して回転せずに固定される。そのため、送気送水ノズルを遠位端部 1 0 1 に対して固定するために従来用いられていたリング状の部材を必要としない。

【0040】

第 1 の送気送水ノズル 1 6 0 が第 1 の切欠部 1 1 9 に取り付けられた状態において、第 1 の切欠底面 1 7 4 付近において第 1 の送気送水ノズル 1 6 0 と先端部材 1 1 2 の外周面との間に段差ができる。この段差において固定系 1 0 2 の直径と略同じ深さを有する部分に外皮 1 1 1 の端部及び固定系 1 0 2 を設けることにより、この段差に外皮 1 1 1 の端部及び固定系 1 0 2 が嵌り込んで、段差が無い部分に設けられた外皮 1 1 1 よりも固定系 1 0 2 が突出することはない。これにより第 1 の可撓管 1 1 0 の外周面に凹凸が少なくなつて、患者の苦痛を減少させることができる。なお、段差には接着剤が充填される。

【 0 0 4 1 】

次に、図 1 0 から 1 7 を用いて第 2 の実施形態による第 2 の内視鏡 2 0 0 について説明する。第 1 の実施形態と同様の構成については同じ符号を付して説明を省略する。第 2 の実施形態では、送気送水管 1 1 3 及び第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 が第 1 の実施形態よりも遠位端部 1 0 1 の外周寄りに設けられ、第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 の形状が第 1 の送気送水ノズル 1 6 0 と異なり、かつ第 2 の切欠部 2 1 9 の形状が第 1 の切欠部 1 1 9 と異なる。

【 0 0 4 2 】

図 1 0 を用いて送気送水管 1 1 3 及び第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 について概略的に説明する。送気送水管 1 1 3 は、第 1 の実施形態よりも遠位端部 1 0 1 の外周寄りに設けられる。第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 は、樹脂により形成され、その開口が撮影レンズ 1 4 1 に向くように、先端部材 1 1 2 の側面に開口する第 2 の切欠部 2 1 9 に係合して取り付けられる。第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 の外周側面には、凹部 2 6 7 が設けられる。凹部 2 6 7 は、溝 1 0 8 と略同じ深さを有する。第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 の詳細な形状については後述される。第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 の底部が接続管 1 1 8 の内側面に差し込まれる。これにより、送気送水管 1 1 3 に第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 が接続される。第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 が先端部材 1 1 2 に取り付けられた状態において、第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 及び先端部材 1 1 2 の外周に外皮 1 1 1 が設けられ、第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 及び先端部材 1 1 2 の外周に外皮 1 1 1 の上から固定系 1 0 2 が巻き回され、外皮 1 1 1 及び固定系 1 0 2 の外周から接着剤 1 4 4 が塗布される。外皮 1 1 1 の端部及び固定系 1 0 2 は溝 1 0 8 及び凹部 2 6 7 に嵌り込み、溝 1 0 8 及び凹部 2 6 7 は固定系 1 0 2 の直径と略同じ深さを有するため、溝 1 0 8 及び凹部 2 6 7 が無い部分に設けられた外皮 1 1 1 よりも固定系 1 0 2 が突出することはない。

【 0 0 4 3 】

次に、図 1 0 から 1 2 を用いて第 2 の切欠部 2 1 9 について説明する。図 1 1 を参照すると、第 2 の切欠部 2 1 9 は、先端部材 1 1 2 の側面を挟むように第 2 の可撓管 2 1 0 の長手方向に沿って延び、かつ先端部材 1 1 2 の側面に開口する。接続管 1 1 8 の一端が開口する第 2 の切欠底面 2 7 4 と、遠位端面 1 0 7 から切欠底面まで延びる第 2 の噴出口側平面 2 7 1、第 3 の側面 2 7 2、及び第 4 の側面 2 7 3 とが第 2 の切欠部 2 1 9 を構成する。第 2 の噴出口側平面 2 7 1 は、遠位端面 1 0 7 から第 2 の切欠底面 2 7 4 まで第 2 の可撓管 2 1 0 の長手方向に沿って延びる。そして、第 2 の可撓管 2 1 0 の長手方向外側から遠位端面 1 0 7 を見たとき、第 2 の噴出口側平面 2 7 1 は、撮影レンズ 1 4 1 の光軸 A と第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 の中心軸 B 2 とを結ぶ直線に対して直角を成す（図 1 2 参照）。第 3 の側面 2 7 2 及び第 4 の側面 2 7 3 は、第 2 の噴出口側平面 2 7 1 と直角を成すように接続される。図 1 0 を参照すると、第 2 の噴出口側平面 2 7 1 は、第 2 の切欠底面 2 7 4 から直角に第 2 の可撓管 2 1 0 の軸に沿って延びる。すなわち第 2 の噴出口側平面 2 7 1 は、第 2 の可撓管 2 1 0 の軸に対して平行な平面である。なお、第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 の外周面と第 2 の切欠底面 2 7 4 との間にできる段差には接着剤が充填される。

【 0 0 4 4 】

次に、図 1 3 から 1 5 を用いて第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 の形状について説明する。第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 は、第 2 のガイド部 2 6 1、第 2 のガイド部 2 6 1 の一端に接続される第 2 の蓋 2 6 2、及び第 2 のガイド部 2 6 1 の他端に接続される第 2 の挿入管 2 6 3 とから構成される。第 2 のガイド部 2 6 1 は、割筒形状を有し、長手方向に直角な断面において U 字形状を成す。U 字形状の曲部は、第 2 の背部 2 6 4 を成し、直線から成る部分は第 3 の側部 2 6 5 及び第 4 の側部 2 6 6 を成す。第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 の右側面について図 1 4 を参照して説明する。第 2 の背部 2 6 4 は、第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 の長手方向に沿って延びる。すなわち第 2 の背部 2 6 4 は、第 2 の可撓管 2 1 0 の軸に対して平行に延びる。第 3 の側部 2 6 5 は、長方形を成し、長辺は第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 の長手方向と平行に延びる。第 4 の側部 2 6 6 もまた第 3 の側部 2 6 5 と同様

の構成を有する。第2の蓋262は、第2の背部264、第3の側部265、及び第4の側部266の長手方向に沿って所定の距離を開けて第2のガイド部261の遠位端側を覆うように、第2の背部264、第3の側部265、及び第4の側部266と連続的に接続される。そして、第2の蓋262は、図14において左に向けて側部から突出する。この突出する部位を底部167という。第2の蓋262の頂部は平面を成す。第2のガイド部261の内側面及び第2の蓋262の内側面が第2の噴出管路280の一部を形成する(図13参照)。第2の挿入管263は、円筒形状を有し、その外径は接続管118の内径よりも僅かに短い。図15を参照すると、第2の送気送水ノズル260の外周側面には、凹部267が設けられる。凹部267は、図10に示す溝108と略同じ深さを有する。

【0045】

次に図10、12、16、及び17を用いて第2の切欠部219に取り付けられた第2の送気送水ノズル260について説明する。図16は、第2の切欠部219に取り付けられた第2の送気送水ノズル260を遠位端部101の外側上方から示した図である。

【0046】

図17を参照すると、第3の側部265の外側が第3の側面272と面接触し、第3の側部265の端面が第2の噴出口側平面271と面接触し、第4の側部266の外側が第4の側面273と面接触し、そして第4の側部266の端面が第2の噴出口側平面271と面接触する。図10を参照すると、第2の挿入管263が接続管118の内周に挿入される。第2の挿入管263の外周と接続管118の内周とは水等が漏れない程度に密着する。遠位端部101の軸に対して第3の側部265、第4の側部266、及び第2の噴出口側平面271は平行であるため、第3の側部265及び第4の側部266は全長に渡って第2の噴出口側平面271と密着する。これにより、第2の噴出口側平面271と、第2のガイド部261の内側面と、第2の蓋262の内側面とが第2の噴出管路280を形成する。図12を参照すると、底部167は、遠位端側端面から撮影レンズ141方向に延びる。底部167の先端と撮影レンズ141の光軸Aとの距離は、第2の噴出口側平面271と撮影レンズ141の光軸Aとの距離よりも短い。

【0047】

送気送水管113及び第2の送気送水ノズル260を遠位端部101の外周寄りに設けることにより、噴出管路の軸B2と撮影レンズ141の光軸Aとの距離を従来よりも長くすることができる。これにより、底部167の突出長さを従来よりも長くしたり、遠位端面107から底部167までの距離H2を従来よりも長くしたりしても、底部167が撮影レンズ141の画角 α に入らない(図10参照)。また、送気送水管113及び第2の送気送水ノズル260を遠位端部101の外周寄りに設けると、第2の送気送水ノズル260及び先端部材112に巻き回す固定系102が遠位端部101の外周面に凹凸を形成するおそれがあるが、本実施形態では、第2の送気送水ノズル260の外周面に凹部267を設け、この凹部267に固定系102を巻き回すことにより、遠位端部101の外周面に凹凸を形成しない。

【0048】

本実施形態によれば、遠位端面107から底部167までの距離を長くできるため、従来よりも大きな流量を持つ水等を第2の送気送水ノズル260から噴出させ、迅速に撮影レンズ141に付着した液体や異物を迅速に除去することができる。

【0049】

また、従来よりも底部167の突出長さを長くできるため、第2の送気送水ノズル260から噴出する水等を撮影レンズ141に向けて正確に噴出することができる。

【0050】

そして、第3の側部265の外側が第3の側面272と面接触し、第3の側部265の端面が第2の噴出口側平面271と面接触するため、第2の送気送水ノズル260を切欠部に差し込むだけで、第2の送気送水ノズル260が第2の切欠部219に対して回転せずに固定される。そのため、従来、送気送水ノズルを遠位端部101に対して固定していたリング状の部材を必要としない。

10

20

30

40

50

【 0 0 5 1 】

第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 の外周面に凹部 2 6 7 を設け、この凹部 2 6 7 に固定系 1 0 2 を巻き回すことにより、凹部 2 6 7 に外皮 1 1 1 の端部及び固定系 1 0 2 が嵌り込んで、凹部 2 6 7 が無い部分に設けられた外皮 1 1 1 よりも固定系 1 0 2 が突出することはない。これにより第 2 の可撓管 2 1 0 の外周面に凹凸が少なくなって、患者の苦痛を減少させることができる。また、第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 の外周面が外皮 1 1 1 と密着するため、第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 を強固に固定できる。そして、凹部 2 6 7 が設けられているため、固定系を容易に巻き回すことができる。

【 0 0 5 2 】

なお、いずれの実施形態においても、撮像素子は C C D 1 4 2 に限定されない。

10

【 0 0 5 3 】

また、第 1 の送気送水ノズル 1 6 0 及び第 2 の送気送水ノズル 2 6 0 の外周面を先端部材の外周面と面一と成るように形成しても良い。

【 符号の説明 】

【 0 0 5 4 】

1 0 0 第 1 の内視鏡

1 0 1 遠位端部

1 0 2 固定系

1 0 4 吸入口

1 0 5 照明レンズ

1 0 7 遠位端面

1 0 8 溝

1 1 0 第 1 の可撓管

1 1 1 外皮

1 1 2 先端部材

1 1 3 送気送水管

1 1 4 弾性部材

1 1 5 保護コイル

1 1 6 接輪管

1 1 7 網状管

1 1 8 接続管

1 1 9 第 1 の切欠部

1 2 0 操作部

1 2 1 鉗子口

1 2 2 内視鏡用バルブ

1 2 3 スイッチ

1 2 4 ニップル

1 3 0 コネクタ

1 3 1 ユニバーサルケーブル

1 3 2 信号端子

1 3 3 照明端子

1 4 0 C C D ユニット

1 4 1 撮影レンズ

1 4 2 C C D

1 4 3 ケーシング

1 4 4 接着剤

1 4 6 第 1 の対物レンズ

1 4 7 第 2 の対物レンズ

1 4 8 スペーサ

1 4 9 遮光マスク

20

30

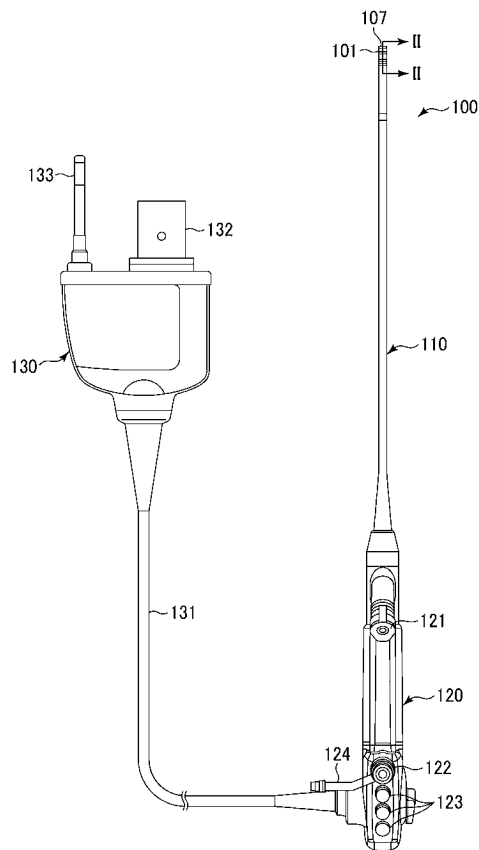
40

50

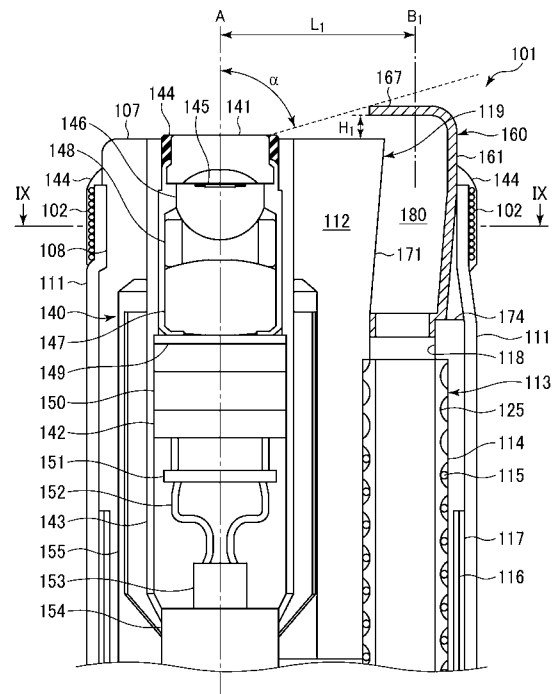
- 1 5 0 カバーガラス
- 1 5 1 基板
- 1 5 2 信号線
- 1 5 3 第 1 の保護チューブ
- 1 5 4 第 2 の保護チューブ
- 1 5 5 保護管
- 1 6 0 第 1 の送気送水ノズル
- 1 6 1 第 1 のガイド部
- 1 6 2 第 1 の蓋
- 1 6 3 第 1 の挿入管
- 1 6 4 第 1 の背部
- 1 6 5 第 1 の側部
- 1 6 6 第 2 の側部
- 1 6 7 底部
- 1 7 1 第 1 の噴出口側平面
- 1 7 2 第 1 の側面
- 1 7 3 第 2 の側面
- 1 7 4 第 1 の切欠底面
- 1 8 0 第 1 の噴出管路

10

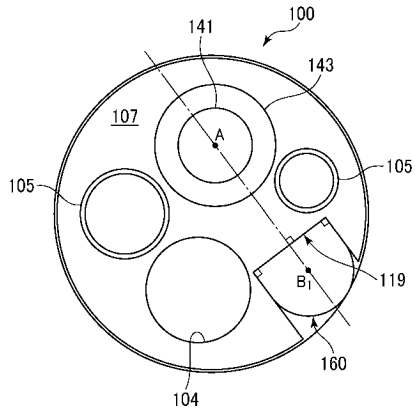
【 図 1 】



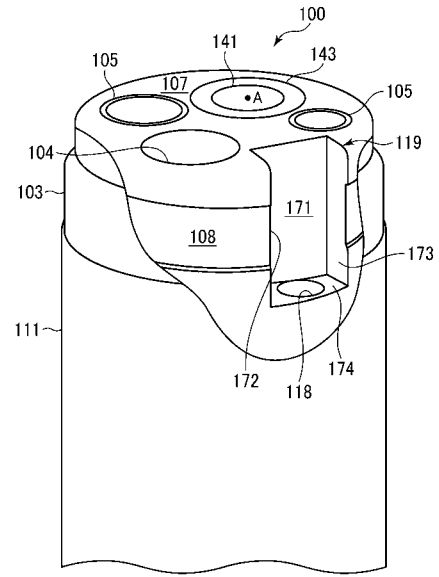
【 図 2 】



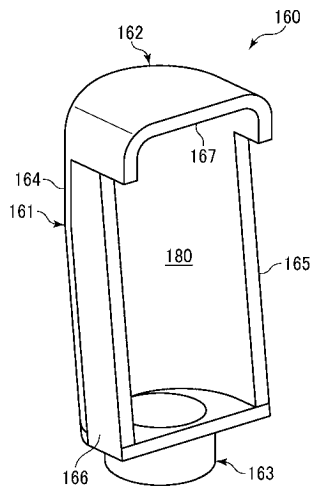
【 図 3 】



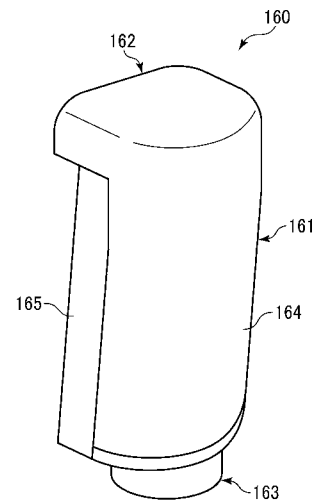
【 図 4 】



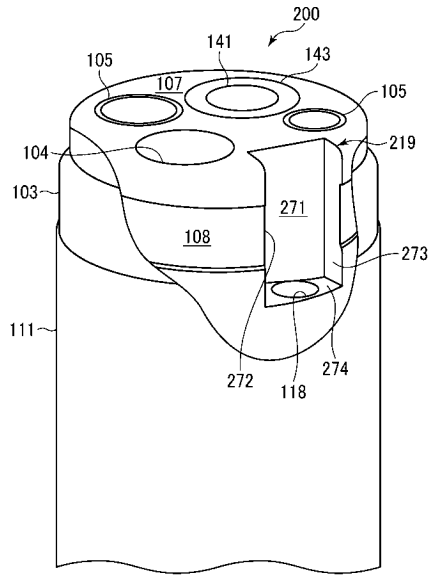
【 図 5 】



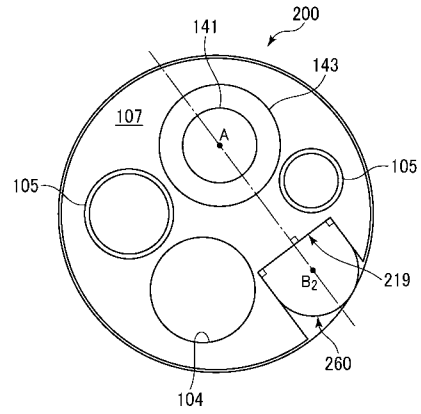
【 図 6 】



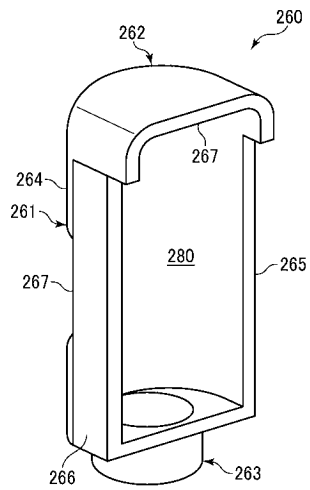
【図 1 1】



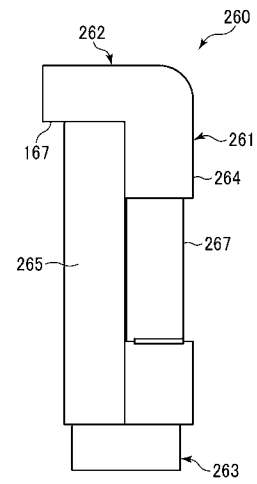
【図 1 2】



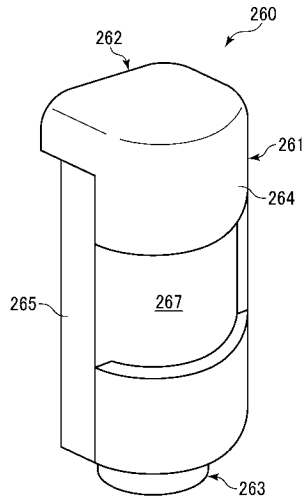
【図 1 3】



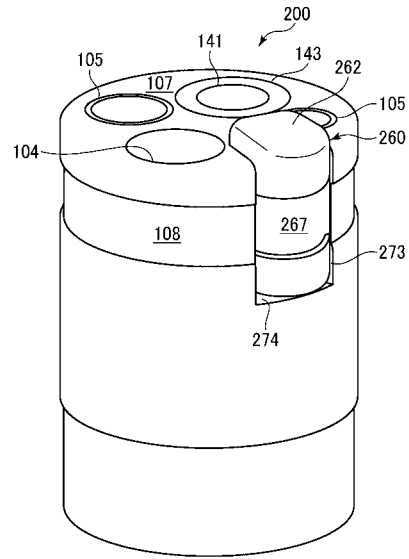
【図 1 4】



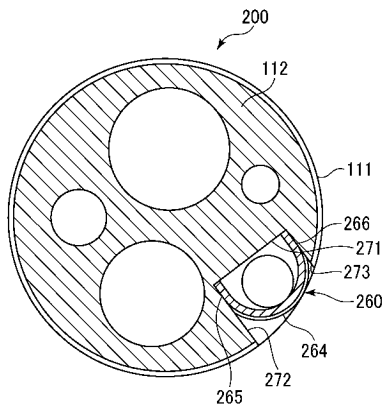
【図 15】



【図 16】



【図 17】



专利名称(译)	内视镜		
公开(公告)号	JP2013220179A	公开(公告)日	2013-10-28
申请号	JP2012092923	申请日	2012-04-16
[标]申请(专利权)人(译)	保谷股份有限公司		
申请(专利权)人(译)	HOYA株式会社		
[标]发明人	田島祐貴		
发明人	田島 祐貴		
IPC分类号	A61B1/00 G02B23/24 G02B23/26		
FI分类号	A61B1/00.300.Q G02B23/24.A G02B23/26.C A61B1/12.530 A61B1/12.531		
F-TERM分类号	2H040/DA12 2H040/DA57 4C161/CC06 4C161/FF35 4C161/FF38 4C161/FF39 4C161/HH04		
代理人(译)	松浦 孝		
其他公开文献	JP6045811B2		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

摘要：要解决的问题：获得能够喷射足以从空气/水供应喷嘴清洗摄影镜头的量的流体的内窥镜。解决方案：第一插入管163插入连接管118的内周。第一喷射口侧平面171，第一引导部分161的内侧面和第一盖162的内侧面形成在第一空气/水供应喷嘴160附接到第一切口部分119的状态下，第一引导部分161与拍摄镜头141的光轴A之间的距离随着从第一引导部分161移动而变得更长。随着第一引导部分161与拍摄镜头141的光轴A之间的距离随着从第一切口底面174接近远端面107而增加，根据第一切口底表面174到达远端面107。喷射管道的轴线B1与拍摄镜头141的光轴A之间的距离可以比以前更长。

